

ภาคผนวก 3

แผนการตรวจสอบระบบสาธารณูปโภคของโครงการ (Preventive Maintenance)

ฝ่ายประชาสัมพันธ์ระดับองค์กร

แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน ธันวาคม 2566					โครงการ อาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่				
อาทิตย์	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์			
							1	2	
							Generator GEN-01 (W)	ถังดับเพลิง DRY HALON CO2 - All	
							Electric Fire Pump EFP - 01 (W)	Fire Hose Cabinet FHC - All (M)	
							Diesel Fire Pump DFP-01 (W)	Pressurized Fan PAF-R-01 (W)	
							Jockey Pump JP-01 (W)	Pressurized Fan PAF-E-01 (W)	
3	4	5	6	7	8	9			
	Cold Water Pump CWP - 01	Drainage Pump DP - PR - 01	Drainage Pump DP - 01	Drainage Pump DP - 03	Generator GEN-01 (W)	Fire Exit Light EXT - All (M)			
	Cold Water Pump CWP - 02	Drainage Pump DP - PR - 02	Drainage Pump DP - 02	Drainage Pump DP - 04	Electric Fire Pump EFP - 01 (W)	Pressurized Fan PAF-R-01 (W)			
					Diesel Fire Pump DFP-01 (W)	Pressurized Fan PAF-E-01 (W)			
					Jockey Pump JP-01 (W)				
10	11	12	13	14	15	16			
	Aerator Pump APP - 01	Filler Pump FTP - 01	Fire Alarm FCP - 01	Close Circuit Television CCTV - 01	Generator GEN-01 (W)	Emergency Light EML - All (M)			
	Aerator Pump APP - 02	Foundation Pump FTS - 01	Access Control ACC - 01	Master Antenna Television MATV - 01	Electric Fire Pump EFP - 01 (W)	Pressurized Fan PAF-R-01 (W)			
	Sludge Pump SLP - 01			Sound System SOU - 01	Diesel Fire Pump DFP-01 (W)	Pressurized Fan PAF-E-01 (W)			
	Sludge Pump SLP - 02				Jockey Pump JP-01 (W)				
	Effluent Pump EFP - 01								
	Effluent Pump EFP - 02								
17	18	19	20	21	22	23			
	Passenger Lift EL-1	Exhaust Fan EF-1-06	Air Handling Unit AHU - 01	Air Split Type AST-MDB-01	Generator GEN-01 (W)	Gas station GAS-01			
	Passenger Lift EL-2	Exhaust Fan EF-R-01	Air Handling Unit AHU - 02	Air Split Type AST-MDB-02	Electric Fire Pump EFP - 01 (W)	Pressurized Fan PAF-R-01 (W)			
	Passenger Lift EL-3	Exhaust Fan EF-7-08		Air Split Type AST-MDB-03	Diesel Fire Pump DFP-01 (W)	Pressurized Fan PAF-E-01 (W)			
	Passenger Lift EL-4				Jockey Pump JP-01 (W)				
	Porter Lift SL-1								
	Parking Lift CL-1								
24	25	26	27	28	29	30			
	Air Split Type AST-R-01	Air Split Type AST-M&E-01	Booster Pump BPP - 01	Toilet Man TOI - All - M	Generator GEN-01 (W)	Pressurized Fan PAF-R-01 (W)			
	Air Split Type AST-R-02	Air Split Type AST-M&E-02	Booster Pump BPP - 02	Toilet Woman TOI - All - W	Electric Fire Pump EFP - 01 (W)	Pressurized Fan PAF-E-01 (W)			
			Booster Pump BPP - 03	Fire Escape TS1 - All (M)	Diesel Fire Pump DFP-01 (W)				
				Fire Escape TS2 - All (M)	Jockey Pump JP-01 (W)				
บันทึกโดย: นาย จิรายุ ประกอบแก้ว					อนุมัติโดย: น.ส. อัจฉราพรรณ ตีลา				
1 ธันวาคม 2566					1 ธันวาคม 2566				
บริหารงานโดย บริษัท พริ้งกร์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด					Page 1 of 1				
					ES-S-F001-2 : 01/07/2569				

แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566				โครงการ อาคาร เจียใต้ สำนักงานใหญ่			
อาทิตย์	จันทร์	อังคาร	พุธ	พฤหัสบดี	ศุกร์	เสาร์	
			1 Cold Water Pump CWP - 01 Cold Water Pump CWP - 02	2 Drainage Pump DP - PR - 01 Drainage Pump DP - PR - 02	3 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	4 ถังดับเพลิง DRY_HALON_CO2 - All Fire Hose Cabinet FHC - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
5	6 Drainage Pump DP - 01 Drainage Pump DP - 02	7 Drainage Pump DP - 03 Drainage Pump DP - 04	8 Aerator Pump APP - 01 Aerator Pump APP - 02 Sludge Pump SLP - 01 Sludge Pump SLP - 02 Effluent Pump EFP - 01 Effluent Pump EFP - 02	9 Filter Pump FTP - 01 Foundation Pump FTS - 01	10 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	11 Fire Exit Light EXT - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
12	13 Fire Alarm FCP - 01 Access Control ACC - 01	14 Close Circuit Television CCTV - 01 Master Antenna Television MATV - 01 Sound System SOU - 01	15 Passenger Lift EL-1 Passenger Lift EL-2 Passenger Lift EL-3 Passenger Lift EL-4 Porter Lift SL-1 Parking Lift CL-1	16 Exhaust Fan EF-1-06 Exhaust Fan EF-R-01 Exhaust Fan EF-7-08	17 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	18 Emergency Light EML - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
19	20 Air Handling Unit AHU - 01 Air Handling Unit AHU - 02	21 Air Split Type AST-MDB-01 Air Split Type AST-MDB-02 Air Split Type AST-MDB-03	22 Air Split Type AST-R-01 Air Split Type AST-R-02	23 Air Split Type AST-M&E-01 Air Split Type AST-M&E-02	24 Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	25 Gas station GAS-01 Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)	
26	27 Booster Pump BPP - 01 Booster Pump BPP - 02 Booster Pump BPP - 03	28 Toilet Man TOI - All - M Toilet Woman TOI - All - W Fire Escape TS1 - All (M) Fire Escape TS2 - All (M)	29	30			
บันทึกโดย: นาย จิรายุ ประกอบแก้ว 1 พฤศจิกายน 2566							
อนุมัติโดย: น.ส. อัจฉราพรรณ สีลา 1 พฤศจิกายน 2566							

บริหารงานโดย บริษัท พลัง พรีฟอเทอรัล จำกัด

Page 1 of 1
ES-S-F001-2 : 01/07/2559

แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน ตุลาคม 2566				โครงการ อาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่								
รายการ	จำนวน	จักร	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด	ชุด					
1	2	Cold Water Pump CWP - 01 Cold Water Pump CWP - 02	3	Drainage Pump DP - PR - 01 Drainage Pump DP - PR - 02	4	Drainage Pump DP - 01 Drainage Pump DP - 02	5	Drainage Pump DP - 03 Drainage Pump DP - 04	6	Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	7	ถังดับเพลิง DRY_HALON_CO2 - All Fire Hose Cabinet FHC - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)
8	9	Aerator Pump APP - 01 Aerator Pump APP - 02 Sludge Pump SLP - 01 Sludge Pump SLP - 02 Effluent Pump EFP - 01 Effluent Pump EFP - 02	10	Filler Pump FTP - 01 Foundation Pump FTS - 01	11	Fire Alarm FCP - 01 Access Control ACC - 01	12	Close Circuit Television CCTV - 01 Master Antenna Television MATV - 01 Sound System SOU - 01	13	Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	14	Fire Exit Light EXT - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)
15	16	Passenger Lift EL-1 Passenger Lift EL-2 Passenger Lift EL-3 Passenger Lift EL-4 Porter Lift SL-1 Parking Lift CL-1	17	Exhaust Fan EF-F-06 Exhaust Fan EF-R-01 Exhaust Fan EF-F-08	18	Air Handling Unit AHU - 01 Air Handling Unit AHU - 02	19	Air Split Type AST-MDB-01 Air Split Type AST-MDB-02 Air Split Type AST-MDB-03	20	Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	21	Emergency Light EML - All (M) Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)
22	23	Air Split Type AST-R-01 Air Split Type AST-R-02	24	Air Split Type AST-M&E-01 Air Split Type AST-M&E-02	25	Booster Pump BPP - 01 Booster Pump BPP - 02 Booster Pump BPP - 03	26	Toilet Man TOI - All - M Toilet Woman TOI - All - W Fire Escape TS1 - All (M) Fire Escape TS2 - All (M)	27	Generator GEN-01 (W) Electric Fire Pump EFP - 01 (W) Diesel Fire Pump DFP-01 (W) Jockey Pump JP-01 (W)	28	Gas station GAS-01 Pressurized Fan PAF-R-01 (W) Pressurized Fan PAF-S-01 (W)
29	30		31									
บันทึกโดย: นาย จิรายุ ประกอบแก้ว 1 ตุลาคม 2566				อนุมัติโดย: น.ส. อัจฉราพรรณ สีลา 1 ตุลาคม 2566								
บริหารงานโดย บริษัท พลัส หรือเพอร์สตี จำกัด												

Page 1 of 1

ES-S-F001-2 : 01/07/2559

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Effluent Pump ประจำเดือน ธันวาคม 66

รหัสงาน EFP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ EFP - 01		1. พลัส 2.	
วันที่ปฏิบัติ 11/12/66		3. 4.	
ชื่ออาคาร เรือดำน้ำสำนักงานใหญ่		5. 6.	
ชื่อผู้ควบคุม พลัส		ชื่อผู้ตรวจสอบ พลัส	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
	CONTROL	ดี	
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย BREAKER	/	
3	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย MAGNETIC	/	
4	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย RELAY	/	
5	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย TRANSFORMER	/	
6	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/	
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R-S 220V S-T 240V T-R 240V VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R 3.0 S 3.1 T 3.1 AMP	/	
12	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย CONTROL	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Effluent Pump ประจำเดือน ธันวาคม 66

รหัสงาน EFP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ EFP - 02		1. พลัส 2.	
วันที่ปฏิบัติ 11/12/66		3. 4.	
ชื่ออาคาร เรือดำน้ำสำนักงานใหญ่		5. 6.	
ชื่อผู้ควบคุม พลัส		ชื่อผู้ตรวจสอบ พลัส	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
	CONTROL	ดี	
1	ตรวจสอบจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย BREAKER	/	
3	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย MAGNETIC	/	
4	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย RELAY	/	
5	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย TRANSFORMER	/	
6	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/	
8	ตรวจสอบไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R-S 220V S-T 240V T-R 240V VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R 3.0 S 3.1 T 3.1 AMP	/	
12	ตรวจสอบสวิตช์ความปลอดภัย CONTROL	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติ

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Slide Pump ประจำเดือน ธันวาคม 66

รหัสงาน SLP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ SLP - 01		1. <u>ป.ก.ส.ค.</u> 2.			
วันที่ปฏิบัติงาน 11 / 12 / 66		3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เจบีได่ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>สว.ช.</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>6</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>399</u> S-T <u>400</u> T-R <u>401</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.6</u> S <u>3.6</u> T <u>3.5</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Slide Pump ประจำเดือน ธันวาคม 66

รหัสงาน SLP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ SLP - 02		1. <u>ป.ก.ส.ค.</u> 2.			
วันที่ปฏิบัติงาน 11 / 12 / 66		3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เจบีได่ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>สว.ช.</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>6</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>399</u> S-T <u>400</u> T-R <u>401</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>3.6</u> S <u>3.6</u> T <u>3.5</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ(CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน CWP-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ CWP-02		1. 2.			
วันที่ปฏิบัติงาน 4 12 166		3. 4.			
ชื่ออาคาร เที่ยด ลำน้ำจันทน์ใหญ่		5. 6.			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ			
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	หมายเหตุ
MOTOR & PUMP					
1	การติดตั้งสายไม่พิด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูยางลัดวงจรต่อพลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวรีเลย์ PUMP	/			
5	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์เสริม	/			
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
7	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้าPSI	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออกPSI	/			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คตู้ควบคุมภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 10 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S-TVOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R-S-TAMP	/			
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน CWP-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ CWP-01		1. 2.			
วันที่ปฏิบัติงาน 4 12 166		3. 4.			
ชื่ออาคาร เที่ยด ลำน้ำจันทน์ใหญ่		5. 6.			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ			
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	หมายเหตุ
MOTOR & PUMP					
1	การติดตั้งสายไม่พิด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คดูยางลัดวงจรต่อพลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวรีเลย์ PUMP	/			
5	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์เสริม	/			
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
7	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้าPSI	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออกPSI	/			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คตู้ควบคุมภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 10 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S-TVOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R-S-TAMP	/			
11	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน BPP - M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		1. <u>วิรัช พันธ์</u>	2.
รหัสอุปกรณ์ BPP - 01				3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน 05/12/66				5.	6.
ชื่ออาคาร เขตใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม		วิรัช พันธ์	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
MOTOR & PUMP		ดี	ไม่	การเสีย	
1	ตรวจเช็คการติดตั้งสายไฟไม่พบผิดปกติ	/	/		
2	ตรวจเช็คตัวเครื่องมอเตอร์	/	/		
3	ตรวจเช็คตัวเซ็นเซอร์ PUMP	/	/		
4	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/	/		
5	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	/	/		
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	/		
7	ตรวจเช็คแรงดัน START 90 PSI	/	/		
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 90 PSI	/	/		
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	/		
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	/		
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/	/		
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 9.5 AMP	/	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	/		
9	แรงดัน R-S 0.00 S-T 0.00 T-R 0.00 VOLT	/	/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	/		
11	กระแส R 1.5 S 1.5 T 1.5 AMP	/	/		
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของลิ้นชักทำงานของ PUMP	/	/		
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน BPP - M		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		1. <u>วิรัช พันธ์</u>	2.
รหัสอุปกรณ์ BPP - 02				3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน 05/12/66				5.	6.
ชื่ออาคาร เขตใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม		วิรัช พันธ์	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
MOTOR & PUMP		ดี	ไม่	การเสีย	
1	ตรวจเช็คการติดตั้งสายไฟไม่พบผิดปกติ	/	/		
2	ตรวจเช็คตัวเครื่องมอเตอร์	/	/		
3	ตรวจเช็คตัวเซ็นเซอร์ PUMP	/	/		
4	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/	/		
5	ตรวจเช็คถังเก็บน้ำ	/	/		
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	/		
7	ตรวจเช็คแรงดัน START 90 PSI	/	/		
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 90 PSI	/	/		
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	/		
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	/		
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/	/		
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	/		
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 9.5 AMP	/	/		
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	/		
9	แรงดัน R-S 0.00 S-T 0.00 T-R 0.00 VOLT	/	/		
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	/		
11	กระแส R 1.5 S 1.5 T 1.5 AMP	/	/		
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	/		
13	ตรวจเช็คการทำงานของลิ้นชักทำงานของ PUMP	/	/		
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน BPP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ BPP-03		1. 2.			
วันที่ปฏิบัติงาน 04/12/66		3. 4.			
ชื่ออาคาร เรือดำน้ำ		5. 6.			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & PUMP					
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คตัวไดรฟ์มอเตอร์	/			
3	ตรวจเช็คตัวรีเลย์ PUMP	/			
4	ตรวจเช็คแผ่นแผ่นเครื่อง และอุปกรณ์ในเครื่อง	/			
5	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
6	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
7	ตรวจเช็คแรงดัน START 22.....PSI.	/			
8	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 34.....PSI.	/			
9	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดสวิตช์ภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.5..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ภายในตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้งช่าง (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ DP-03		1. 2.			
วันที่ปฏิบัติงาน 04/12/66		3. 4.			
ชื่ออาคาร เรือดำน้ำ		5. 6.			
ชื่อผู้ควบคุม		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดสวิตช์ภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1.....AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ภายในตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติแจ้งช่าง (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	2.			
รหัสอุปกรณ์ DP-04	1. <u>วิจิตร</u>	4.			
วันที่ปฏิบัติ	3.	6.			
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อควบคุม <u>วิจิตร</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วิจิตร</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	ไม่	การเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>9.1</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R.S. <u>200</u> S.T. <u>400</u> T.R. <u>400</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.L. <u>2.1</u> S. <u>9.0</u> T. <u>2.1</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน	2.			
รหัสอุปกรณ์ DP-01	1. <u>วิจิตร</u>	4.			
วันที่ปฏิบัติ	3.	6.			
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อควบคุม <u>วิจิตร</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วิจิตร</u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	ไม่	การเสีย	
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสวิตช์ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>9.1</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R.S. <u>200</u> S.T. <u>400</u> T.R. <u>400</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.L. <u>2.1</u> S. <u>9.0</u> T. <u>2.1</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสวิตช์ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ DP-02		1. พลัส 2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 6/12/66		3. 4.	
		5. 6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม วัชร	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ วัชร	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1 AMP	/	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R.S. 0.0 S.T. 400 T-R 401 VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R. 0.0 S. 0.0 T. 0.1 AMP	/	
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ DP-PR-01		1. พลัส 2.	
วันที่ปฏิบัติงาน 5/12/66		3. 4.	
		5. 6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม วัชร	
		ชื่อผู้ตรวจสอบ วัชร	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/	
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.9 AMP	/	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
9	แรงดัน R.S. 0.0 S.T. 400 T-R 401 VOLT	/	
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
11	กระแส R. 0.0 S. 0.0 T. 0.1 AMP	/	
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DP - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ DP - PR - 02		1. <u>ป.ภักดิ์</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติงาน <u>11/12/66</u>		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร เรียด ลำน้ำงานใหญ่		5. _____ 6. _____			
ชื่ออาคาร เรียด ลำน้ำงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วิรัช</u>			
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	หมายเหตุ
CONTROL					
1	ตรวจเช็คชุดจ่ายน้ำ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>39</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>390</u> S.T. <u>400</u> T-R <u>40</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-S <u>3.0</u> S.T. <u>3.1</u> T-R <u>1.1</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพชุด CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน AHU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ AHU - 01		1. <u>วิรัช</u> 2. _____			
วันที่ปฏิบัติงาน <u>10/12/66</u>		3. _____ 4. _____			
ชื่ออาคาร เรียด ลำน้ำงานใหญ่		5. _____ 6. _____			
ชื่ออาคาร เรียด ลำน้ำงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วิรัช</u>			
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	หมายเหตุ
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตัวมอเตอร์	/			
2	ทำความสะอาดตัวเครื่องส่งลมเย็น	/			
3	ทำความสะอาดเครื่องส่งลมเย็น	/			
4	ตรวจเช็คสภาพสายพานและความตึงของสายพาน	/			
5	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/			
6	ตรวจเช็คการทำงานของรีเลย์และมอเตอร์	/			
7	ควบคุมวาล์ว 2 ทาง (MOTORIZE TWO-WAY VALVE)	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S <u>390</u> S.T. <u>400</u> T-R <u>40</u> VOLT	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET AMP	/			
7	วัดค่ากระแส R-S <u>3.0</u> S.T. <u>3.1</u> T-R <u>1.1</u> AMP	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FOU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน					
รหัสอุปกรณ์ FOU-CDU-M&E01		1. <u>พรวิทย์</u>		2. <u> </u>			
วันที่ปฏิบัติ 06/12/66		3. <u> </u>		4. <u> </u>			
ชื่ออาคาร เจแปน สำนักงานใหญ่		5. <u> </u>		6. <u> </u>			
ชื่ออุปกรณ์		ชื่อผู้ตรวจสอบ					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
		ดี					
เครื่องส่งลมเย็น							
1	ทำความสะอาดตู้ฟیلเตอร์	/					
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/					
3	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์รีเลย์และเบรกเกอร์	/					
ชุดควบคุม							
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/					
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/					
3	ตรวจสอบและควบคุมการทำงานของชุดควบคุม	/					
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีเลย์และเบรกเกอร์	/					
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T-VOLTS	/					
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET	/					
7	วัดค่ากระแส R-S-T-VOLTS	/					

บันทึกรายงานปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงกำหนด (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พหล์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน AHU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน					
รหัสอุปกรณ์ AHU-02		1. <u> </u>		2. <u> </u>			
วันที่ปฏิบัติ 20/12/66		3. <u> </u>		4. <u> </u>			
ชื่ออาคาร เจแปน สำนักงานใหญ่		5. <u> </u>		6. <u> </u>			
ชื่ออุปกรณ์		ชื่อผู้ตรวจสอบ					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ				
		ดี					
เครื่องส่งลมเย็น							
1	ทำความสะอาดตู้ฟیلเตอร์	/					
2	ทำความสะอาดตู้เครื่องส่งลมเย็น	/					
3	ทำความสะอาดสายพานและมอเตอร์	/					
4	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/					
5	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และเบรกเกอร์	/					
6	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์รีเลย์และเบรกเกอร์	/					
7	ควบคุมวาล์ว 2 ทาง (MOTORIZE TWO-WAY VALVE)	/					
ชุดควบคุม							
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/					
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/					
3	ตรวจสอบและควบคุมการทำงานของชุดควบคุม	/					
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์รีเลย์และเบรกเกอร์	/					
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T-VOLTS	/					
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET	/					
7	วัดค่ากระแส R-S-T-VOLTS	/					

บันทึกรายงานปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่ถึงกำหนด (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พหล์ พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ FCU-MDB-01		1. <u>ทวีชัย</u> 2. <u> </u>			
วันที่ปฏิบัติ <u>06/12/66</u>		3. <u> </u> 4. <u> </u>			
ชื่ออาคาร ชั้นใต้ สำนักงานใหญ่		5. <u> </u> 6. <u> </u>			
ชื่อผู้ควบคุม <u>ทวีชัย</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u> </u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตู้ฟیلเตอร์	/			
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T <u>209</u> S-T <u>209</u> R-T <u>209</u> VOLT	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET <u> </u> AMP	/			
7	วัดค่ากระแส R-S-T <u>0.1</u> S-T <u>0.1</u> R-T <u>0.1</u> AMP	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลิส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCU - M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ FCU-ODM-8E02		1. <u>ทวีชัย</u> 2. <u> </u>			
วันที่ปฏิบัติ <u>06/12/66</u>		3. <u> </u> 4. <u> </u>			
ชื่ออาคาร ชั้นใต้ สำนักงานใหญ่		5. <u> </u> 6. <u> </u>			
ชื่อผู้ควบคุม <u>ทวีชัย</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u> </u>			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
เครื่องส่งลมเย็น					
1	ทำความสะอาดตู้ฟیلเตอร์	/			
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/			
3	ตรวจเช็คการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
ชุดควบคุม					
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/			
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/			
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/			
4	ตรวจการทำงานของรีเลย์และคอนโทรลเลอร์	/			
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T <u>209</u> S-T <u>209</u> R-T <u>209</u> VOLT	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET <u> </u> AMP	/			
7	วัดค่ากระแส R-S-T <u>0.1</u> S-T <u>0.1</u> R-T <u>0.1</u> AMP	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลิส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Fan Coil Unit FCU ประจำเดือน ธันวาคม 66

รหัสงาน FCU - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1.	2.
รหัสอุปกรณ์ FCU-MDB-02		3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน 01/12/66		5.	6.
ชื่ออาคาร เย็นได้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	อาการเสีย
เครื่องส่งลมเย็น			
1	ทำความสะอาดตัวฟิลเตอร์	/	
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/	
3	ตรวจเช็คการทำงานของรีเลย์อุณหภูมิและเซนเซอร์	/	
ชุดควบคุม			
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/	
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/	
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/	
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T.....VOLT	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET.....AMP	/	
7	วัดค่ากระแส R-S-T.....AMP	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Fan Coil Unit FCU ประจำเดือน

รหัสงาน FCU - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1.	2.
รหัสอุปกรณ์ FCU-MDB-03		3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน 01/12/66		5.	6.
ชื่ออาคาร เย็นได้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	อาการเสีย
เครื่องส่งลมเย็น			
1	ทำความสะอาดตัวฟิลเตอร์	/	
2	ตรวจการทำงานของมอเตอร์และใบพัด	/	
3	ตรวจเช็คการทำงานของรีเลย์อุณหภูมิและเซนเซอร์	/	
ชุดควบคุม			
1	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ LINE POWER	/	
2	ตรวจไฟแสดงการทำงานของ MOTOR	/	
3	ตรวจสอบและทำความสะอาดของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/	
4	ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ชุดควบคุม	/	
5	วัดค่าแรงดัน R-S-T.....VOLT	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET.....AMP	/	
7	วัดค่ากระแส R-S-T.....AMP	/	
หมายเหตุ			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท ฟลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ EF-1-06	1. ปราบดา	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติงาน 19 12 166	5.	6.			
ชื่ออาคาร เย็นใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม จอห์น	ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและน็อตยึด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงของ MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัดอุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R.....A	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ EF-7-08	1. ปราบดา	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติงาน 19 12 166	5.	6.			
ชื่ออาคาร เย็นใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม จอห์น	ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและน็อตยึด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงของ MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัดอุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R.....A	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
หมายเหตุ					

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส หรือเพอร์ดี จำกัด

รหัสงาน EF - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ EFR-01	1. <u>ป.ก.อ.ช.</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>19/12/66</u>	5.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u>วราชน</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพใบพัด MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและน็อตยึด	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ควบคุม	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า.....AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จบางส่วนที่ยังต้องแก้ไข (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
รหัสอุปกรณ์ GEN-01	1. <u>อ.อ.อ.ช.</u>	2.	3.	4.
วันที่ปฏิบัติงาน <u>19/12/66</u>	5.	6.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u>วราชน</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย
ตรวจเช็คเครื่องยัด				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START <u>12.50</u> ลิตร STOP <u>12.66</u> ลิตร	/		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ตรวจเช็คสายพาน	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของกระแสไฟฟ้า BATTERY	/		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/		
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยัด	/		
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/		
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ในตู้เครื่อง	/		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยัด				
1	เวลา START <u>14:00</u> STOP <u>14:15</u> น.	/		
2	อุณหภูมิในห้องเย็น <u>5.1</u> °C	/		
3	ความเร็วรอบ <u>1750</u> RPM	/		
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง <u>3.6</u> PSI	/		
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น <u>9.1</u> PSI	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน START <u>10:4</u> STOP <u>10:16</u> HOUR	/		
7	วัดแรงดัน R-S-T <u>400</u> VOLT	/		
8	ความถี่ <u>50</u> HZ	/		
9	วัดกระแส R.....S.....T.....AMP	/		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของ	/		
11	ไฟชาร์จ BATTERY <u>0.1</u> AMP	/		

หมายเหตุ

วราชน ใช้จำนวน 0.1

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จบางส่วนที่ยังต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator ประจำสัปดาห์ เดือนธันวาคม 66

จุดที่	BATTERY #1	จุดที่	BATTERY #2
	ค่าตั้งจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าตั้งจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY #1.....VDC BATTERY #2.....VDC BATTERY #1+2.....VDC			

หมายเหตุ

จากใบกำกับงาน ๐๙

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Generator ประจำสัปดาห์ เดือนธันวาคม 66

รหัสงาน GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ GEN - 01	1. 01234567		
วันที่ปฏิบัติงาน 8 / 12 / 66	3. 4. 6.		
ชื่ออาคาร เติบโต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม ๐๙๐๙ ชื่อผู้ตรวจสอบ ๐๙๐๙		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	เสีย
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START 1.66 ลิตร STOP 1.66 ลิตร	/	
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/	
4	ตรวจเช็คสายพาน	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	
6	ตรวจเช็คค่าความถี่เฉพาะของ BATTERY	/	
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/	
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยัด	/	
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/	
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ขับเคลื่อนเครื่อง	/	
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยัด			
1	เวลา START 14:00 STOP 14:15	/	
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 57 F	/	
3	ความเร็วรอบ 1500 RPM	/	
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 3.5 PSI	/	
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 0.3 PSI	/	
6	ชั่วโมงการทำงาน START 10:16 STOP 10:16 HOUR	/	
7	วัดแรงดัน RS-400 S-T 401 T-R 410 VOLT	/	
8	ความถี่ 60 HZ	/	
9	วัดกระแส R.....S.....T.....AMP	/	
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	/	
11	ไม่ตรวจ BATTERY 0.1 AMP	/	

หมายเหตุ

จากใบกำกับงาน ๐๙

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน GEN-W
รหัสอุปกรณ์ GEN-01
วันที่ปฏิบัติงาน 15/12/66
ชื่ออาคาร ลิปใต้ สำนักงานใหญ่
รายชื่อผู้ควบคุมงานที่ปฏิบัติงาน
1. นายอรรถ 2.
3. 4.
5. 6.

ชื่ออาคาร ฝึกยิง ลำปางใหญ่

ชื่อผู้ควบคุม 0551 ชื่อผู้ตรวจสอบ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ชำรุดเสีย	
ตรวจเช็คเครื่องยนต์				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START 100 ลิตร STOP 100 ลิตร	/		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อไอน้ำ	/		
4	ตรวจเช็คสายพาน	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY	/		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/		
8	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/		
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/		
10	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	/		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์บนเครื่อง	/		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์				
1	เวลา START 14:00 STOP 14:15 น.	/		
2	จุดหมุนน้ำมันหล่อลื่น 36 F	/		
3	ความเร็วรอบ 1500 RPM	/		
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 3.5 PSI	/		
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 3.5 PSI	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน START 10:00 STOP 10:09 HOUR	/		
7	อุณหภูมิ R-S 400 S-T 400 T-R 400 VOLT	/		
8	ความถี่ 50 HZ	/		
9	อัตราการไหล R-S 1.5 S-T 1.5 T-R 1.5 AMP	/		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	/		
11	ไฟชาร์จ BATTERY 0.5 AMP	/		

หมายเหตุ
จากภาพใช้เครื่อง 01

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่ยังไม่เรียบร้อย

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

จุดที่	BATTERY #1		BATTERY #2	
	ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	จุดที่	ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	จุดที่
1	1.2	1	1.2	1
2	1.2	2	1.2	2
3	1.2	3	1.2	3
4	1.2	4	1.2	4
5	1.2	5	1.2	5
6	1.2	6	1.2	6

BATTERY #1 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 VDC BATTERY #2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 VDC BATTERY #1+2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 VDC

หมายเหตุ

จากภาพใช้เครื่อง 01

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแต่ยังไม่เรียบร้อย

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

จุดที่	BATTERY #1	จุดที่	BATTERY #2
	ค่าคงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าคงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY #1.....VDC BATTERY #2.....VDC BATTERY #1+2.....VDC			

หมายเหตุ

๑.๓๓ ๒๒.๑๓.๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นทั้งตั้งและแก๊ส (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีฟเพอร์ตี จำกัด

รหัสงาน GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ GEN-01	1. <u>ส.ส.อ.</u> 2.		
วันที่ปฏิบัติงาน ๐๑/๑๒/๖๖	3. 4.		
	5. 6.		
ชื่ออาคาร เที่ยงใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u>อ.วิเศษ</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>.....</u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ปกติ
1	ตรวจเช็คเครื่องยนต์		
2	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START 100% STOP 154% ลิตร	/	
3	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
4	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/	
5	ตรวจเช็คสายพาน	/	
6	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	
7	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY	/	
8	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/	
9	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/	
10	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/	
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์บนเครื่อง	/	
1	เวลา START 11:00 STOP 14:15 น.	/	
2	อุณหภูมิห้องเย็น 36 F	/	
3	ความเร็วรอบ 1500 RPM	/	
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 36 PSI	/	
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 01 PSI	/	
6	ชั่วโมงการทำงาน START 10:00 STOP 10:10 HOUR	/	
7	ค่าแรงดัน R-S 0.99 S-T 400 T-R 419 VOLT	/	
8	ความถี่ 50 HZ	/	
9	อัตรากระแส R.....S.....T.....AMP	/	
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงาน	/	
11	ไฟชาร์จ BATTERY 0.1 AMP	/	

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จสิ้นทั้งตั้งและแก๊ส

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พรีฟเพอร์ตี จำกัด

BATTERY # 1		BATTERY # 2	
ชุดที่	ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	ชุดที่	ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2

หมายเหตุ

จากภาพใช้จำนวน 1.20

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน GEN-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัสอุปกรณ์ GEN - 01	1. 300000
วันที่ปฏิบัติงาน 09/12/16	2. 300000
ชื่ออาคาร ชัยใต้ สำนักงานใหญ่	3. 300000
ชื่อผู้ควบคุม 300000	4. 300000
ชื่อผู้ตรวจสอบ 300000	5. 300000
6. 300000	7. 300000

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ผิดปกติ	
ตรวจเช็คเครื่องยัด				
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START 16.5 ลิตร STOP 16.0 ลิตร	/		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/		
4	ตรวจเช็คสายพาน	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/		
6	ตรวจเช็คค่าความถี่ของ BATTERY	/		
7	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START	/		
8	ตรวจเช็คสวิตช์เครื่องยัด	/		
9	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/		
10	ตรวจเช็คท่ออากาศดีเซล	/		
11	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/		
12	ตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเครื่องยัด	/		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยัด				
1	เวลา START 14:00 STOP 14:15	/		
2	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 77.5 F	/		
3	ความเร็วรอบ 1500 RPM	/		
4	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง 34 PSI	/		
5	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 90 PSI	/		
6	ชั่วโมงการทำงาน START 10:00 STOP 10:40 HOUR	/		
7	อุณหภูมิ RS 40 S-T 40 T-R 40 VOLT	/		
8	ความถี่ 50 HZ	/		
9	อัตรากระแส R S T AMP	/		
10	ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานของ	/		
11	ไฟชาร์จ BATTERY 13.7 AMP	/		

หมายเหตุ

จากภาพใช้จำนวน 1.20

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ชุดที่	BATTERY # 1	ชุดที่	BATTERY # 2
	ค่าคงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)		ค่าคงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY # 1.....VDC BATTERY # 2.....VDC BATTERY # 1+2.....VDC			

หมายเหตุ

จากวิศวกร ๓๓

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแต่พบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน JP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ JP-01	1. 08/12/66 2.		
วันที่ปฏิบัติงาน 1 / 12 / 66	3. 4.		
	5. 6.		
ชื่ออาคาร เสร็จได้ สัปดาห์ใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม 01 จาก ชื่อผู้ตรวจสอบ 01		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	แก้ไข
1	ตรวจเช็คอุณหภูมิระบายอากาศ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดถอยไม่ทำงาน CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
6	ตรวจเช็คแรงดัน R.S.....T-R4.0VOLT	/	
7	ตรวจเช็คกระแส R.S.....A.T. 5.0 AMP	/	
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

จาก วิศวกร ๓๓

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแต่พบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน JP-W รหัสอุปกรณ์ JP - 01 วันที่ปฏิบัติ 15 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. 065555 2. 3. 4. 5. 6.		
ชื่ออาคาร เติบได้ สำนักงานใหญ่			
ชื่อผู้ควบคุม 065555	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ไม่มี
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดคอยเบรกในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
6	ตรวจเช็คแรงดัน R.S.....T-R.....VOLT	/	
7	ตรวจเช็คกระแส R.....A.....AMP	/	
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

๑/๓๖ ใช้ทำทุกสัปดาห์

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข

รหัสงาน JP-W รหัสอุปกรณ์ JP - 01 วันที่ปฏิบัติ 15 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. 065555 2. 3. 4. 5. 6.		
ชื่ออาคาร เติบได้ สำนักงานใหญ่			
ชื่อผู้ควบคุม 065555	ชื่อผู้ตรวจสอบ		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ไม่มี
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า.....PSI	/	
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก.....PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คชุดคอยเบรกในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
6	ตรวจเช็คแรงดัน R.S.....T-R.....VOLT	/	
7	ตรวจเช็คกระแส R.....A.....AMP	/	
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

๑/๓๖ ใช้ทำทุกสัปดาห์

บันทึกผลการปฏิบัติงาน
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังต้องแก้ไข

รหัสงาน JP-W รหัสอุปกรณ์ JP - 01 วันที่ปฏิบัติงาน 09 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน 1. ปร. กต. 2. 3. 4. 5. ชื่อผู้ควบคุม ปร. กต. ชื่อผู้ตรวจสอบ ปร. กต.		
ชื่ออาคาร เรย์โต้ สำนักงานใหญ่	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำ PSI	/	
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
6	ตรวจเช็คแรงดัน R.S. 400 VOLT	/	
7	ตรวจเช็คกระแส R. 6.5 A.T. 6.5 AMP	/	
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

นาย ปร. กต. ๐๓๓

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

รหัสงาน JP-W รหัสอุปกรณ์ JP - 01 วันที่ปฏิบัติงาน 09 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน 1. ปร. กต. 2. 3. 4. 5. ชื่อผู้ควบคุม ปร. กต. ชื่อผู้ตรวจสอบ ปร. กต.		
ชื่ออาคาร เรย์โต้ สำนักงานใหญ่	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข
MOTOR & PUMP			
1	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพตัวเรือน PUMP	/	
4	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/	
5	ตรวจเช็คแรงดันน้ำ PSI	/	
6	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก PSI	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/	
4	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/	
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/	
6	ตรวจเช็คแรงดัน R.S. 400 VOLT	/	
7	ตรวจเช็คกระแส R. 6.5 A.T. 6.5 AMP	/	
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

นาย ปร. กต. ๐๓๓

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งผิดปกติ

รหัสงาน EFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		1. <u>พริษฐ์</u> 2. _____	
รหัสอุปกรณ์ EFP-01				3. _____ 4. _____	
วันที่ปฏิบัติ 1/12/66				5. _____ 6. _____	
ชื่ออาคาร ฝอยดำ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 01766		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>พริษฐ์</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & PUMP					
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบสัญญาณ ล็อคต่อเฟลา	/			
3	ตรวจสอบตัวถัง MOTOR	/			
4	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจสอบแท่นเครื่อง	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ PRV	/			
10	แรงดันน้ำมันมีทำงาน / START.....PSI	/			
11	แรงดันน้ำมันระบบ / IN LINE.....PSI	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ PRESSURE SWITCH	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE	/			
8	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SETAMP	/			
9	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
10	แรงดัน R-S.....S.T.....T-R.....VOLT	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
12	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
13	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

๑๓๗ ฝอยดำ ๑๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		1. <u>พริษฐ์</u> 2. _____	
รหัสอุปกรณ์ EFP-01				3. _____ 4. _____	
วันที่ปฏิบัติ 1/12/66				5. _____ 6. _____	
ชื่ออาคาร ฝอยดำ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม 01766		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>พริษฐ์</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ดี	แก้ไข		
MOTOR & PUMP					
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจสอบสัญญาณ ล็อคต่อเฟลา	/			
3	ตรวจสอบตัวถัง MOTOR	/			
4	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจสอบตัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจสอบแท่นเครื่อง	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ PRV	/			
10	แรงดันน้ำมันมีทำงาน / START.....PSI	/			
11	แรงดันน้ำมันระบบ / IN LINE.....PSI	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจสอบสวิตช์ BREAKER	/			
3	ตรวจสอบสวิตช์ MAGNETIC	/			
4	ตรวจสอบสวิตช์ RELAY	/			
5	ตรวจสอบสวิตช์ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจสอบสวิตช์ PRESSURE SWITCH	/			
7	ตรวจสอบสวิตช์ FUSE	/			
8	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SETAMP	/			
9	ตรวจสอบไฟ SHOW	/			
10	แรงดัน R-S.....S.T.....T-R.....VOLT	/			
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
12	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
13	ตรวจสอบสวิตช์ CONTROL	/			

หมายเหตุ

๑๓๗ ฝอยดำ ๑๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W รหัสอุปกรณ์ EFP - 01 วันที่ปฏิบัติ 15 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. อภิรักษ์ 2. 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เรียด สำนักงานใหญ่				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ใช่	
MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในไม่พิด PUMP	/		
2	ตรวจสอบดูยาง ล็อคจุดต่อเพลลา	/		
3	ตรวจสอบตัวโคง MOTOR	/		
4	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	/		
5	ตรวจสอบตัวหลัก MOTOR	/		
6	ตรวจสอบแผ่นเครื่อง	/		
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
8	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของ PRV	/		
10	แรงดันน้ำเริ่มทำงาน / START 12.5 PSI	/		
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE 0.00 PSI	/		
CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/		
3	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/		
4	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/		
5	ตรวจสอบสภาพ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/		
7	ตรวจสอบสภาพ FUSE	/		
8	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET AMP	/		
9	ตรวจสอบไฟ SHOW	/		
10	แรงดัน R.S. 400 S.T. 401 T-R 400 VOLT	/		
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
12	กระแส R. 01 S. 01 T. 02 AMP	/		
13	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

วันที่ตรวจเช็ค 15/12/66

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFP-W รหัสอุปกรณ์ EFP - 01 วันที่ปฏิบัติ 02 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. ป.ก. 2. 3. 4. 5. 6.			
ชื่ออาคาร เรียด สำนักงานใหญ่				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ดี	ไม่ใช่	
MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในไม่พิด PUMP	/		
2	ตรวจสอบดูยาง ล็อคจุดต่อเพลลา	/		
3	ตรวจสอบตัวโคง MOTOR	/		
4	ตรวจสอบตัวเรือน PUMP	/		
5	ตรวจสอบตัวหลัก MOTOR	/		
6	ตรวจสอบแผ่นเครื่อง	/		
7	ตรวจสอบการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
8	ตรวจสอบการทำงานของ CHECK VALVE	/		
9	ตรวจสอบการทำงานของ PRV	/		
10	แรงดันน้ำเริ่มทำงาน / START 12.5 PSI	/		
11	แรงดันน้ำในระบบ / IN LINE 0.00 PSI	/		
CONTROL				
1	ตรวจสอบชุดภายในตู้ CONTROL	/		
2	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/		
3	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/		
4	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/		
5	ตรวจสอบสภาพ TRANSFORMER	/		
6	ตรวจสอบ PRESSURE SWITCH	/		
7	ตรวจสอบสภาพ FUSE	/		
8	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ SET AMP	/		
9	ตรวจสอบไฟ SHOW	/		
10	แรงดัน R.S. 400 S.T. 401 T-R 400 VOLT	/		
11	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
12	กระแส R. 01 S. 01 T. 02 AMP	/		
13	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ				

วันที่ตรวจเช็ค 02/12/66

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน EFF-W	รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ EFF - 01	1. ชื่อช่าง		
วันที่ปฏิบัติ 09 / 12 / 66	3.		
	5.		
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม นายเปย		
	ชื่อผู้ตรวจสอบ ม		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		น้ำไข	อากาศเสีย
MOTOR & PUMP			
1 การติดสวิตช์ภายในปั๊ม MOTOR	/		
2 ตรวจเช็คสัญญาณ สวิตช์ต่อท่อเตา	/		
3 ตรวจเช็คตัวโคจร MOTOR	/		
4 ตรวจเช็คตัวเบรค MOTOR	/		
5 ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/		
6 ตรวจเช็คแผ่นเครื่อง	/		
7 ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/		
8 ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/		
9 ตรวจเช็คการทำงานของ PRV	/		
10 แรงดันน้ำมันที่ทำงาน / START ... PSI	125		
11 แรงดันน้ำมันในระบบ / IN LINE ... PSI	200		
CONTROL			
1 ตรวจเช็คชุดคอยในตู้ CONTROL	/		
2 ตรวจเช็คแผง BREAKER	/		
3 ตรวจเช็คแผง MAGNETIC	/		
4 ตรวจเช็คแผง RELAY	/		
5 ตรวจเช็คแผง TRANSFORMER	/		
6 ตรวจเช็ค PRESSURE SWITCH	/		
7 ตรวจเช็ค FUSE	/		
8 ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่า SET AMP	/		
9 ตรวจเช็คไฟ SHOW	/		
10 แรงดัน R-S.....S.T.....T-R.....VOLT	400 401		
11 ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/		
12 กระแส R.....S.....T.....AMP	92 91		
13 ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/		

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

<input checked="" type="checkbox"/>	1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย
<input type="checkbox"/>	2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

<input checked="" type="checkbox"/>	1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
<input type="checkbox"/>	2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วพบสิ่งต้องแก้ไข

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		BATTERY # 2	
ชุดที่	ค่าคงเฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	ชุดที่	ค่าคงเฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY # 1.....VDC		BATTERY # 2.....VDC	
1.2		1.2	

หมายเหตุ

ช่างไฟฟ้าภายใน

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน		
รหัสอุปกรณ์ DFP-01	1. <u>นายสุริยา</u>		
วันที่ปฏิบัติ 8/12/66	2. <u> </u>		
	3. <u> </u>		
	4. <u> </u>		
	5. <u> </u>		
	6. <u> </u>		
ชื่ออาคาร เชื้อเพลิง สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u> </u>		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	ผิดปกติ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START 650 ลิตร STOP 600 ลิตร	/	
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น	/	
4	ตรวจเช็คสายพาน	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY	/	
6	ตรวจเช็คค่าความดันน้ำทางเข้าของ BATTERY	/	
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์	/	
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี	/	
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย	/	
10	ตรวจเช็คตัวเบี่ยง PUMP	/	
11	ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน	/	
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP			
1	เวลา START 14.00 STOP 14.15 น.	/	
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/	
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/	
4	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น 135 F	/	
5	ความเร็วรอบ 900 RPM	/	
6	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น 15 PSI	/	
7	แรงดันน้ำเข้า 0 PSI	/	
8	แรงดันน้ำออก 200 PSI	/	
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV	/	
10	ชั่วโมงการทำงาน START 14.15 STOP 14.30 HOUR	/	
CONTROL			
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 12.4 VDC ชุดที่ 2 12.4 VDC	/	
2	ไฟฟ้า BATTERY ชุดที่ 1 19.2 AMP ชุดที่ 2 19.2 AMP	/	
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1	/	
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2	/	
5	ตรวจเช็คสวิตช์แรงดัน	/	
หมายเหตุ			
ช่างไฟฟ้าภายใน			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		BATTERY # 2	
ชุดที่	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	ชุดที่	ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY # 1.....VDC		BATTERY # 2.....VDC	

หมายเหตุ

จาก 18 ชุดของ 60

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เสร็จ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W รหัสอุปกรณ์ DFP-01 วันที่ปฏิบัติงาน 18/12/66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. 0710506- 2. 3. 4. 5. 0710506- 6.		
ชื่ออาคาร เพลิดเพลินใจ	ชื่อผู้ควบคุม 0710506- ชื่อผู้ตรวจสอบ 0710506-		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
ตรวจเช็คเครื่องยนต์			
1 ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START STOP...ลิตร			
2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น			
3 ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น			
4 ตรวจเช็คสภาพ			
5 ตรวจเช็คสภาพ BATTERY			
6 ตรวจเช็คค่าความแรงของ BATTERY			
7 ตรวจเช็คสภาพเครื่องยัด			
8 ตรวจเช็คท่ออากาศ			
9 ตรวจเช็คท่ออากาศ			
10 ตรวจเช็คเครื่อง PUMP			
11 ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน			
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP			
1 เวลา START...STOP...ลิตร			
2 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1			
3 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2			
4 จุดหมุนน้ำมันหล่อเย็น...F			
5 ความเร็วรอบ...RPM			
6 แรงดันน้ำมันหล่อเย็น...PSI			
7 แรงดันน้ำเข้า...PSI			
8 แรงดันน้ำออก...PSI			
9 ตรวจเช็คการทำงานของ PRV			
10 ชั่วโมงการทำงาน START...STOP...HOUR			
CONTROL			
1 แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1...VDC			
2 ไฟฟ้า BATTERY ชุดที่ 1...AMP			
3 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1			
4 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2			
5 ตรวจเช็คสวิตช์แรงดัน			

หมายเหตุ

จาก 18 ชุดของ 60

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย☐ 2. ปฏิบัติงานเสร็จแล้วแต่ยังไม่เสร็จ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		ชุดที่	BATTERY # 2
ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)			ค่าคงที่เฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2

BATTERY # 1.....VDC BATTERY # 2.....VDC

หมายเหตุ

๑/๓๗/๒๕๖๖ : ๐๓

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ DFP-01	1. ๘๖/๓๐๕๓	2.	
วันที่ปฏิบัติ ๐๒/๑๒/๖๖	3.	4.	
ชื่ออาคาร เจบี๒ ลำปางภายใน	5.	6.	
ชื่อผู้ควบคุม ๐๒๓๓		ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
ดี	ไม่ดี	รายการเสีย	
ตรวจเช็คเครื่องยนต์			
1	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START ๐.๖๖ ลิตร STOP ๒.๕๕ ลิตร		
2	ตรวจเช็คระดับน้ำมันสตาร์ท		
3	ตรวจเช็คระดับน้ำหล่อเย็น		
4	ตรวจเช็คสายพาน		
5	ตรวจเช็คสภาพ BATTERY		
6	ตรวจเช็คค่าความแรงของ BATTERY		
7	ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์		
8	ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี		
9	ตรวจเช็คท่ออากาศไอเสีย		
10	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP		
11	ตรวจเช็คระบบเบรกความดัน		
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP			
1	เวลา START 14:00 STOP 14:15 น.		
2	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2		
4	อุณหภูมิน้ำมันหล่อเย็น 15.8 °C		
5	ความเร็วรอบ 900 RPM		
6	แรงดันน้ำมันหล่อเย็น 1.34 PSI		
7	แรงดันน้ำเข้า 0 PSI		
8	แรงดันน้ำออก 2.00 PSI		
9	ตรวจเช็คการทำงานของชุด PRV		
10	ชั่วโมงการทำงาน START 14:00 STOP 14:15 HOUR		
CONTROL			
1	แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 12.5 VDC		
2	ไฟชาร์จ BATTERY ชุดที่ 1 13.4 AMP		
3	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1		
4	ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2		
5	ตรวจเช็คตัวถังแรงดัน		

หมายเหตุ

๑/๓๗/๒๕๖๖ (๓๓)

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		BATTERY # 2	
ชุดที่	ค่าคงเฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)	ชุดที่	ค่าคงเฉพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2
BATTERY # 1.....VDC		BATTERY # 2.....VDC	

หมายเหตุ

ตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน DFP-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. <u>อรรถพร</u>	2. _____
รหัสอุปกรณ์ DFP - 01		3. _____	4. _____
วันที่ปฏิบัติงาน 09 / 12 / 66		5. _____	6. _____
ชื่ออาคาร เจปได้ ลำปางงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u>อรรถพร</u>	ชื่อผู้ตรวจสอบ _____	
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข
ตรวจเช็คเครื่องยนต์			
1 ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง START <u>OK</u> STOP <u>OK</u> ลิตร			
2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น			
3 ตรวจเช็คระดับน้ำหม้อเย็น			
4 ตรวจเช็คสเปก			
5 ตรวจเช็คสภาพ BATTERY			
6 ตรวจเช็คความแรงของ BATTERY			
7 ตรวจเช็คสภาพเครื่องยนต์			
8 ตรวจเช็คท่ออากาศ			
9 ตรวจเช็คท่ออากาศไอดี			
10 ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP			
11 ตรวจเช็คระบบระบายความร้อน			
ตรวจเช็คการทำงานของเครื่องยนต์และ PUMP			
1 LOA START <u>OK</u> STOP <u>OK</u> น.			
2 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1			
3 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2			
4 อุณหภูมิหล่อเย็น <u>OK</u> F			
5 ความเร็วรอบ <u>OK</u> RPM			
6 แรงดันน้ำมันหล่อลื่น <u>OK</u> PSI			
7 แรงดันน้ำเข้า <u>OK</u> PSI			
8 แรงดันน้ำออก <u>OK</u> PSI			
9 ตรวจเช็คการทำงานของ PRV			
10 ชั่วโมงการทำงาน START <u>OK</u> STOP <u>OK</u> HOUR			
CONTROL			
1 แรงดัน BATTERY ชุดที่ 1 <u>OK</u> VDC			
2 ไฟฟ้า BATTERY ชุดที่ 1 <u>OK</u> AMP			
3 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 1			
4 ตรวจเช็คระบบ MANUAL START ชุดที่ 2			
5 ตรวจเช็คตัวเรือน			

หมายเหตุ

ตรวจเช็คสภาพแบตเตอรี่

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

BATTERY # 1		ชุดที่	BATTERY # 2
ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)			ค่าแรงจำเพาะ (ไม่ต่ำกว่า 1.20)
1	1.2	1	1.2
2	1.2	2	1.2
3	1.2	3	1.2
4	1.2	4	1.2
5	1.2	5	1.2
6	1.2	6	1.2

BATTERY # 1.....VDC BATTERY # 2.....VDC

หมายเลข

จากบริษัทวิศวกรรม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FCP - M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
รหัสอุปกรณ์ FCP - 01	1. <u>ประภา</u> 2.	
วันที่ปฏิบัติงาน <u>19 / 12 / 66</u>	3. 4.	
	5. 6.	
ชื่ออาคาร เจบีดี สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม <u>ประภา</u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>ประภา</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค
		ดี ผ่าน อากาศเสีย
FIRE ALARM CONTROL PANEL		
1	ตรวจเช็คจุดต่อ และ SOCKET สาย	/
2	ตรวจเช็คสภาพสายสัญญาณภายในตู้	/
3	ตรวจเช็ค BATTERY #1 12.5 VDC	/
	ตรวจเช็ค BATTERY #2 12.4 VDC	/
	ตรวจเช็ค BATTERY 1+2 12.4 VDC	/
	ตรวจเช็ค BATTERY #3 12.5 VDC	/
	ตรวจเช็ค BATTERY #4 12.5 VDC	/
	ตรวจเช็ค BATTERY 3+4 12.5 VDC	/
	ตรวจเช็คไฟชาร์จ BATTERY 12.0 VDC	/
4	ตรวจเช็คแรงดันที่จ่ายให้ระบบ <u>12.0</u> VAC	/
5	ตรวจเช็คไฟ SHOW ตู้ FCP	/
6	ตรวจเช็คจอแสดงผล (LCD DISPLAY)	/
7	ตรวจเช็คชุด GRAPHIC ANNUNCIATER	/
8	ตรวจเช็คสภาพตู้ FCP	/
9	ตรวจสอบอุปกรณ์ Manual	/
10	ทดสอบ FUNCTION การทำงานที่ตู้ FCP	/

หมายเลข

จากบริษัทวิศวกรรม

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน PAF-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. 2.	3. 4.	5. 6.
รหัสอุปกรณ์ PAF-G-01				
วันที่ปฏิบัติ 30 / 12 / 66				
ชื่ออาคาร เจ็ดใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม วัชรเดช	ชื่อผู้ตรวจสอบ วัชรเดช		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและนิวส์	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพเครื่องรวม MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T.....S-T.....T-R.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ	วันที่ 30 ธ.ค. 66			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

รหัสงาน PAF-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	1. 2.	3. 4.	5. 6.
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01				
วันที่ปฏิบัติ 30 / 12 / 66				
ชื่ออาคาร เจ็ดใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม วัชรเดช	ชื่อผู้ตรวจสอบ วัชรเดช		
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
		ดี	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER				
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/		
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/		
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและนิวส์	/		
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/		
5	ตรวจเช็คสภาพเครื่องรวม MOTOR, BLOWER	/		
CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/		
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/		
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/		
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/		
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/		
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/		
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/		
8	แรงดัน R-S-T.....S-T.....T-R.....VOLT	/		
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/		
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/		
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/		
หมายเหตุ	วันที่ 30 ธ.ค. 66			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไข (CM)☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

รหัสงาน PAF-W รหัสอุปกรณ์ PAF-601 วันที่ปฏิบัติงาน 03 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. วิศวกร 3. 5.	2. 4. 6.	
ชื่ออาคาร เลี้ยวใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม วิศวกร	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	อาการเสีย
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพโครงครอบ MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S-T 400 S-T 400 T-R 400 VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R 12.1 S 12.1 T 12.1 AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

๑๓๓ วิศวกร ๖๖ ๐๑

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01 วันที่ปฏิบัติงาน 03 / 12 / 66	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน 1. วิศวกร 3. 5.	2. 4. 6.	
ชื่ออาคาร เลี้ยวใต้ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ควบคุม วิศวกร	ชื่อผู้ตรวจสอบ	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	อาการเสีย
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพโครงครอบ MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S-T 400 S-T 400 T-R 400 VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R 12.1 S 12.1 T 12.1 AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	
หมายเหตุ			

๑๓๓ วิศวกร ๖๖ ๐๑

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ PAF-01		1. <u>อริศพร</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน <u>12/12/66</u>		3.		4.	
ชื่ออาคาร เรือได้ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่อผู้ควบคุม <u>พริษฐ์</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจสอบสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพเครื่อง MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพแท่นเครื่องและน้ำยัด	/			
4	ตรวจสอบสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจสอบสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า <u>20</u> AMP	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S-T <u>400</u> S.T. <u>400</u> T-R <u>400</u> VOLT	/			
9	ตรวจสอบไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R <u>10.1</u> S <u>10.1</u> T <u>10.9</u> AMP	/			
11	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

อริศพร เรือได้ ๑๒/๑๒/๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานปฏิบัติงาน		2.	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01		1. <u>อริศพร</u>		3.	
วันที่ปฏิบัติงาน <u>12/12/66</u>		3.		4.	
ชื่ออาคาร เรือได้ สำนักงานใหญ่		5.		6.	
ชื่อผู้ควบคุม <u>พริษฐ์</u>		ชื่อผู้ตรวจสอบ			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจสอบสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจสอบสภาพเครื่อง MOTOR	/			
3	ตรวจสอบสภาพแท่นเครื่องและน้ำยัด	/			
4	ตรวจสอบสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจสอบสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจสอบจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/			
2	ตรวจสอบสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจสอบสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจสอบสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจสอบสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจสอบ OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า <u>20</u> AMP	/			
7	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S-T <u>400</u> S.T. <u>400</u> T-R <u>400</u> VOLT	/			
9	ตรวจสอบไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R <u>10.1</u> S <u>10.1</u> T <u>10.9</u> AMP	/			
11	ตรวจสอบสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

อริศพร เรือได้ ๑๒/๑๒/๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-6-01	1. <u>ป.ร. กอชัย</u>	2.	
วันที่ปฏิบัติ 9/12/66	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เจียใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.กมล</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	จกการเสีย
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและยึดยึด	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพโครงของ MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า <u>90</u> AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S <u>399</u> S-T <u>400</u> T-R <u>401</u> VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R <u>10.1</u> S <u>10.1</u> T <u>10.1</u> AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ

อ.กมล ๑๕ ธันวาคม ๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน	
รหัสอุปกรณ์ PAF-R-01	1. <u>ป.ร. กอชัย</u>	2.	
วันที่ปฏิบัติ 9/12/66	3.	4.	
	5.	6.	
ชื่ออาคาร เจียใต้ สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>อ.กมล</u>	
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ดี	จกการเสีย
MOTOR & BLOWER			
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/	
2	ตรวจเช็คสภาพโครง MOTOR	/	
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและยึดยึด	/	
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/	
5	ตรวจเช็คสภาพโครงของ MOTOR, BLOWER	/	
CONTROL			
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตู้อุปกรณ์	/	
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/	
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/	
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/	
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/	
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า <u>90</u> AMP	/	
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/	
8	แรงดัน R-S <u>399</u> S-T <u>400</u> T-R <u>401</u> VOLT	/	
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/	
10	กระแส R <u>10.1</u> S <u>10.1</u> T <u>10.1</u> AMP	/	
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/	

หมายเหตุ

อ.กมล ๑๕ ธันวาคม ๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ PAF-G01	1. <u>จิตรดาณี</u>	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติ 01/10/166	3.	4.	5.	6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วราวิ</u>				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	ไม่ดี	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S-T.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

จากที่ใช้จำนวน 1/100

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน PAF-W	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน				
รหัสอุปกรณ์ PAF-R01	1. <u>จิตรดาณี</u>	2.	3.	4.	5.
วันที่ปฏิบัติ 01/10/166	3.	4.	5.	6.	
ชื่ออาคาร เจียไต๋ สำนักงานใหญ่	ชื่อผู้ตรวจสอบ <u>วราวิ</u>				
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
		ดี	ไม่ดี	อาการเสีย	
MOTOR & BLOWER					
1	ตรวจเช็คสภาพ MOTOR	/			
2	ตรวจเช็คสภาพเครื่อง MOTOR	/			
3	ตรวจเช็คสภาพแท่นเครื่องและข้อยึด	/			
4	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของ MOTOR, BLOWER	/			
5	ตรวจเช็คสภาพโครงสร้าง MOTOR, BLOWER	/			
CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อ TERMINAL และที่ตัวอุปกรณ์	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ Set ค่า 30 AMP	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของอุปกรณ์ CONTROL	/			
8	แรงดัน R-S-T.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
9	ตรวจเช็คไฟ Show การทำงานของ Motor	/			
10	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

จากที่ใช้จำนวน 1/100

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสประจำตัวถังดับเพลิง-ALL				รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน			
วันที่ปฏิบัติงาน 01/12/66				1. <u>วิจิตร</u>	2. <u>วิจิตร</u>	3. <u>วิจิตร</u>	4. <u>วิจิตร</u>
ชื่ออาคาร รหัสถัง ลำดับงานใหญ่				ชื่อผู้ตรวจรอบ			
ลำดับ	รายการ / รหัสถัง	ประเภทถังดับเพลิง	ชั้น	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจเช็ค		
					ปกติ	แก้ไข	หมายเหตุ
1	ถังดับเพลิง 01-01	Halotron	1	ในตู้ HCO1	/		
2	ถังดับเพลิง 01-02	Halotron	1	ในตู้ HCO2	/		
3	ถังดับเพลิง 01-03	Halotron	1	ในตู้ HCO3	/		
4	ถังดับเพลิง 01-04	CO2	1	หน้าห้อง CP	/		
5	ถังดับเพลิง 01-05	Dry Chemical	1	หน้าห้องพยาบาล	/		
6	ถังดับเพลิง 01-06	Dry Chemical	1	หน้าห้อง	/		
7	ถังดับเพลิง 01-07	Dry Chemical	1	หน้าห้อง Fire Pump	/		
8	ถังดับเพลิง 01-08	Dry Chemical	1	สถานี	/		
9	ถังดับเพลิง 01-09	Dry Chemical	1	สถานี	/		
10	ถังดับเพลิง 01-10	Dry Chemical	1	ในถ้ำ	/		
11	ถังดับเพลิง 01-11	Dry Chemical	1	ในถ้ำ	/		
12	ถังดับเพลิง 01-12	Dry Chemical	1	ในถ้ำ	/		
13	ถังดับเพลิง 01-10	Dry Chemical	1	หน้าห้อง	/		
14	ถังดับเพลิง M-01	Halotron	M	ในตู้ HCO1	/		
15	ถังดับเพลิง M-02	Halotron	M	ในตู้ HCO2	/		
16	ถังดับเพลิง M-03	CO2	M	หน้าห้อง	/		
17	ถังดับเพลิง 02-01	Halotron	2	ในตู้ HCO1	/		
18	ถังดับเพลิง 02-02	Halotron	2	ในตู้ HCO2	/		
19	ถังดับเพลิง 02-03	Halotron	2	ในตู้ HCO3	/		
20	ถังดับเพลิง 02-04	CO2	2	หน้าห้อง	/		
21	ถังดับเพลิง 03-01	Halotron	3	ในตู้ HCO1	/		
22	ถังดับเพลิง 03-02	Halotron	3	ในตู้ HCO2	/		
23	ถังดับเพลิง 03-03	Halotron	3	ในตู้ HCO3	/		
24	ถังดับเพลิง 03-04	CO2	3	หน้าห้อง	/		
25	ถังดับเพลิง 04-01	Halotron	4	ในตู้ HCO1	/		
26	ถังดับเพลิง 04-02	Halotron	4	ในตู้ HCO2	/		
27	ถังดับเพลิง 04-03	Halotron	4	ในตู้ HCO3	/		
28	ถังดับเพลิง 04-04	CO2	4	หน้าห้อง	/		
29	ถังดับเพลิง 05-01	Halotron	5	ในตู้ HCO1	/		
30	ถังดับเพลิง 05-02	Halotron	5	ในตู้ HCO2	/		
31	ถังดับเพลิง 05-03	Halotron	5	ในตู้ HCO3	/		
32	ถังดับเพลิง 05-04	CO2	5	หน้าห้อง	/		
33	ถังดับเพลิง 06-01	Halotron	6	ในตู้ HCO1	/		
34	ถังดับเพลิง 06-02	Halotron	6	ในตู้ HCO2	/		
35	ถังดับเพลิง 06-03	Halotron	6	ในตู้ HCO3	/		

ลำดับ	รายการ / รหัสถัง	ประเภทถังดับเพลิง	ชั้น	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจเช็ค		
					ปกติ	แก้ไข	หมายเหตุ
36	ถังดับเพลิง 06-04	CO2	6	หน้าห้อง	/		
37	ถังดับเพลิง 07-01	Halotron	7	ในตู้ HCO1	/		
38	ถังดับเพลิง 07-02	Halotron	7	ในตู้ HCO2	/		
39	ถังดับเพลิง 07-03	Halotron	7	ในตู้ HCO3	/		
40	ถังดับเพลิง 07-04	CO2	7	หน้าห้อง	/		
41	ถังดับเพลิง 07-05	Dry Chemical	7	หน้าห้อง	/		
42	ถังดับเพลิง 07-06	Dry Chemical	7	Zone 6	/		
43	ถังดับเพลิง 08-01	Halotron	8	ในตู้ HCO1	/		
44	ถังดับเพลิง 08-02	Halotron	8	ในตู้ HCO2	/		
45	ถังดับเพลิง 08-03	Halotron	8	ในตู้ HCO3	/		
46	ถังดับเพลิง 08-04	CO2	8	หน้าห้อง	/		
47	ถังดับเพลิง 08-05	Dry Chemical	8	หน้าห้อง	/		
48	ถังดับเพลิง 08-06	Dry Chemical	8	หน้าห้อง	/		
49	ถังดับเพลิง 09-01	Halotron	9	ในตู้ HCO1	/		
50	ถังดับเพลิง 09-02	Halotron	9	ในตู้ HCO2	/		
51	ถังดับเพลิง 09-03	Halotron	9	ในตู้ HCO3	/		
52	ถังดับเพลิง 09-04	CO2	9	หน้าห้อง	/		
53	ถังดับเพลิง 09-05	Dry Chemical	9	Zone 1	/		
54	ถังดับเพลิง 09-06	Dry Chemical	9	Zone 5	/		
55	ถังดับเพลิง 10-01	Halotron	10	ในตู้ HCO1	/		
56	ถังดับเพลิง 10-02	Halotron	10	ในตู้ HCO2	/		
57	ถังดับเพลิง 10-03	Halotron	10	ในตู้ HCO3	/		
58	ถังดับเพลิง 10-04	CO2	10	หน้าห้อง	/		
59	ถังดับเพลิง 11-01	Halotron	11	ในตู้ HCO1	/		
60	ถังดับเพลิง 11-02	Halotron	11	ในตู้ HCO2	/		
61	ถังดับเพลิง 11-03	Halotron	11	ในตู้ HCO3	/		
62	ถังดับเพลิง 11-04	CO2	11	หน้าห้อง	/		
63	ถังดับเพลิง 11-05	Dry Chemical	11	Zone 1	/		
64	ถังดับเพลิง 11-06	Dry Chemical	11	Zone 9	/		
65	ถังดับเพลิง 12-01	Halotron	12	ในตู้ HCO1	/		
66	ถังดับเพลิง 12-02	Halotron	12	ในตู้ HCO2	/		
67	ถังดับเพลิง 12-03	Halotron	12	ในตู้ HCO3	/		
68	ถังดับเพลิง 12-04	CO2	12	หน้าห้อง	/		
69	ถังดับเพลิง 12-05	Dry Chemical	12	หน้าห้อง	/		
70	ถังดับเพลิง 12-06	Dry Chemical	12	Zone 5	/		
71	ถังดับเพลิง 12A-01	Halotron	12A	ในตู้ HCO1	/		
72	ถังดับเพลิง 12A-02	Halotron	12A	ในตู้ HCO2	/		
73	ถังดับเพลิง 12A-03	Halotron	12A	ในตู้ HCO3	/		
74	ถังดับเพลิง 12A-04	CO2	12A	หน้าห้อง	/		
75	ถังดับเพลิง 12A-05	Dry Chemical	12A	Zone 5	/		

ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	ประเภทผลิตภัณฑ์	รุ่น	สถานที่ติดตั้ง	ผลการตรวจวัด			หมายเหตุ
					ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
76	ถังดับเพลิง 12A-06	Dry Chemical	12A	หน้าห้อง server	/	/		
77	ถังดับเพลิง 14-01	Halon	14	ในตู้ HCO1	/	/		
78	ถังดับเพลิง 14-02	Halon	14	ในตู้ HCO2	/	/		
79	ถังดับเพลิง 14-03	Halon	14	ในตู้ HCO3	/	/		
80	ถังดับเพลิง 14-04	CO2	14	หน้าห้องสื่อสาร	/	/		
81	ถังดับเพลิง 14-05	Dry Chemical	14	หน้าห้องเครื่องบันทึกเสียง	/	/		
82	ถังดับเพลิง 15-01	Halon	15	ในตู้ HCO1	/	/		
83	ถังดับเพลิง 15-02	Halon	15	ในตู้ HCO2	/	/		
84	ถังดับเพลิง 15-03	Halon	15	ในตู้ HCO3	/	/		
85	ถังดับเพลิง 15-04	CO2	15	Zone6	/	/		
86	ถังดับเพลิง 15-05	Dry Chemical	15	หน้าห้องสื่อสาร	/	/		
87	ถังดับเพลิง 15-06	Dry Chemical	15	ทางเข้า office	/	/		
88	ถังดับเพลิง 15-07	โฟม	15	หลังคหรั	/	/		
89	ถังดับเพลิง RF-01	Halon	RF	ในตู้ HCO1	/	/		
90	ถังดับเพลิง RF-02	Dry Chemical	RF	หน้าห้องเครื่อง	/	/		
91	ถังดับเพลิง M&E-01	Halon	M&E	ในตู้ HCO1	/	/		

ขาดการแจ้งใบประวัติ

1	ถังดับเพลิง 1-01	Halon	1	หน้าห้องครัว	/	/		
2	ถังดับเพลิง 1-02	โฟม	1	ในตู้เครื่อง	/	/		
3	ถังดับเพลิง 1-03	Dry Chemical	1	สถานีแม่	/	/		
4	ถังดับเพลิง 1-04	Dry Chemical	1	สถานีแม่	/	/		
5	ถังดับเพลิง 2-01	Halon	2	หน้าห้องสื่อสาร	/	/		
6	ถังดับเพลิง 3-01	Halon	3	ประตูทางเข้าด้าน	/	/		

1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 23

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

บริหารงานโดย บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

รหัสงาน FHC-M		รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน							
รหัสอุปกรณ์ FHC-ALL		1. <u>ก้องเกียรติ</u> 2. <u> </u>							
วันที่ปฏิบัติงาน <u>21/12/66</u>		3. <u> </u> 4. <u> </u>							
ชื่ออาคาร/พื้นที่สำนักงานใหญ่		ชื่อผู้ควบคุม <u> </u> ชื่อผู้ตรวจสอบ <u> </u>							
ลำดับ	รายการ / รหัสเครื่อง	สายส่งน้ำดับเพลิง 2 นิ้วครึ่ง พร้อมหัวฉีด		Fire Hose Reel 3/4		ถังเก็บถังวางหน้าตู้		สถานที่ติดตั้ง	หมายเหตุ
		ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข	ปกติ	แก้ไข		
30	FHC-10-01	10	/	/	/	/	/	Service Lift	
31	FHC-10-02	10	/	/	/	/	/	ST2	
32	FHC-10-03	10	/	/	/	/	/	พื้นที่ว่างด้านหน้า	
33	FHC-11-01	11	/	/	/	/	/	Service Lift	
34	FHC-11-02	11	/	/	/	/	/	ST2	
35	FHC-11-03	11	/	/	/	/	/	Office Zone	
36	FHC-12-01	12	/	/	/	/	/	Service Lift	
37	FHC-12-02	12	/	/	/	/	/	ST2	
38	FHC-12-03	12	/	/	/	/	/	Office Zone	
39	FHC-12A-01	12A	/	/	/	/	/	Service Lift	
40	FHC-12A-02	12A	/	/	/	/	/	ST2	
41	FHC-12A-03	12A	/	/	/	/	/	Office Zone	
42	FHC-14-01	14	/	/	/	/	/	Service Lift	
43	FHC-14-02	14	/	/	/	/	/	ST2	
44	FHC-14-03	14	/	/	/	/	/	พื้นที่ว่างด้านหน้า	
45	FHC-15-01	15	/	/	/	/	/	Service Lift	
46	FHC-15-02	15	/	/	/	/	/	ST2	
47	FHC-15-03	15	/	/	/	/	/	Office Zone	
48	FHC-RF-01	RF	/	/	/	/	/	Service Lift	
49	FHC-M&E-01	M&E	/	/	/	/	/	หน้าห้องเครื่องลิฟต์	

รวมยอด

จากนี้ใช้สำหรับตรวจลง 0.01



ชวนชาวเจียไต๋

“ปิด-ปลด-เปลี่ยน”

เพื่อช่วยประหยัดพลังงานด้วยมือของเรา

